



---

# Prüfbericht

Projektnummer: 0248 / 2018

Auftraggeber: braun-steine GmbH  
Hauptstraße 5-7  
73340 Amstetten

Datum des Auftrages: 19.11.2018

Zweck des Auftrages: **Messung und Bewertung der rutschhemmenden Eigenschaften an der Oberfläche REDOTTO-RC, friktionsgefräst mit Patinierung**

Bearbeiter: Dipl.-Ing. (FH) Eugen Weber

Berichtsabschluss: 05.12.2018, überarbeitet am 13.07.2020

Berichtsumfang: 3 Seiten

Exemplar: 2

# Prüfbericht P0248, Messung und Bewertung der rutschhemmenden Eigenschaften REDOTTO-RC, friktionsgefräst mit Patinierung



## 1. Messverfahren

Bestimmung der Rutschhemmung gemäß BGI / GUV-I 8687, Abs. 4.3, Ausgabe 2011  
 Messung des Gleitreibungskoeffizienten gemäß EN 13893:2003-02 bzw. DIN 51131:2014-02  
 Gleitmessgerät Typ GMG 200, kalibriert 11.2017.

Nachfolgend ist die Klassifizierung gem. BGI / GUV-I 8687 dargestellt

Gleitreibungskoeffizient $\mu$			Bewertung / Maßnahmen
Betriebsmessung BM	Nullmessung vorhanden? NM	Kontrollmessung KM	
$\mu \geq 0,45$	keine	-	Bodensystem uneingeschränkt betriebstauglich
$\mu \geq 0,30 < 0,44$	keine	-	Bodensystem betriebstauglich evtl. besondere Maßnahmen erforderlich
$\mu < 0,30$	keine	-	Bodensystem kritisch, besondere Maßnahmen erforderlich
$\mu < 0,30$	ja	$\mu_{KM} \geq 0,9 * \mu_{NM}$	Bodensystem betriebstauglich evtl. besondere Maßnahmen erforderlich
$\mu < 0,30$	ja	$\mu_{KM} < 0,9 * \mu_{NM}$	Bodensystem kritisch, besondere Maßnahmen erforderlich



Bild 1. Die zu prüfende Betonoberfläche REDOTTO-RC, friktionsgefräst mit Patinierung.

# Prüfbericht P0248, Messung und Bewertung der rutschhemmenden Eigenschaften REDOTTO-RC, friktionsgefräst mit Patinierung

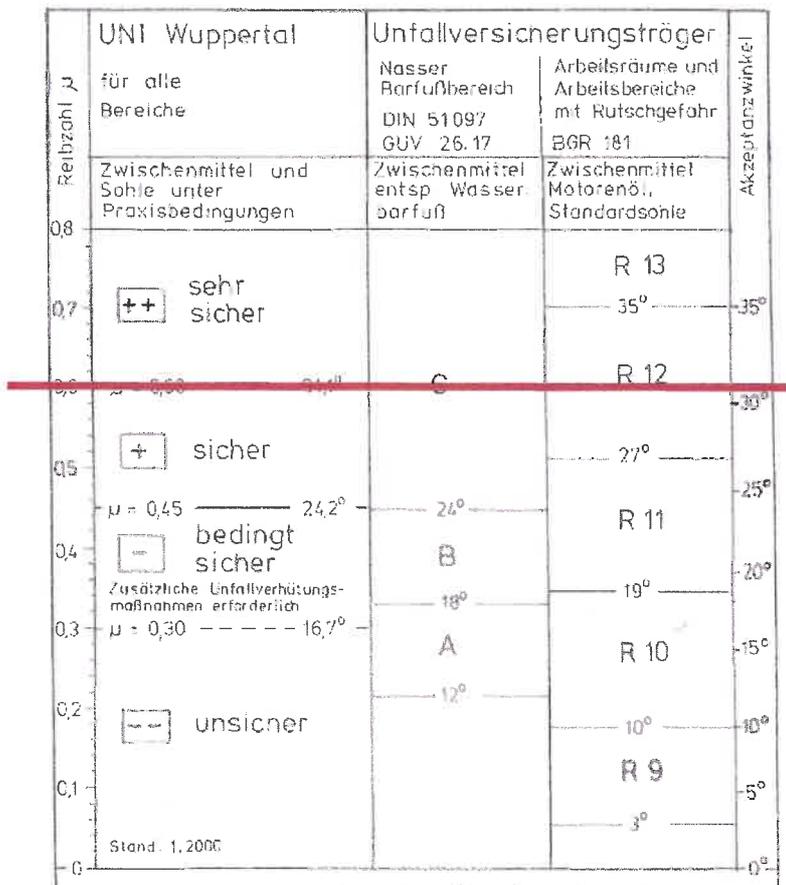


## Zusammenfassung und Auswertung

Bei der Verwendung eines Zwischenmediums Motorenöl SAE 10W30 gemäß DIN 51130 konnte der Wert des Gleitreibungskoeffizienten  $\mu = 0,59$  konstant erreicht werden (siehe rote Linie). Unsere Erfahrung hat bisher gezeigt, dass das Zwischenmedium Motorenöl die Praxis kritischer Zustände gut abbildet.

Gemäß EN 13893 und DIN 51131 kann die geprüfte Oberfläche als **uneingeschränkt betriebstauglich eingestuft werden**.

Die Prüfergebnisse unter Normbedingungen DIN 51130:2014 „Bestimmung der R-Klassen und DIN 51131:2014 „Messung des Gleitreibungskoeffizienten“ zeigen aufgrund der Unterschiede der Materialien Prüfschuh und Zwischenmedium eine bestimmte Korrelation. Diese Korrelation kann nur annähernd ermittelt werden. Eine Grundlage hierfür stellt die Tabelle aus dem Buch R. Skiba, „Taschenbuch Arbeitssicherheit“, 10. Auflage, 2000, Seite 380, dar. Demnach kann die geprüfte Fläche REDOTTO-RC, friktionsgefräst mit Patinierung in die **Klassen R12 und C (nasser Barfußbereich) eingestuft werden**. Im Zweifelsfalle und bei Beanstandungen muss diese Fläche vor Ort wiederholt geprüft werden.



**Güteschutz Beton- und Fertigteilwerke Baden-Württemberg e.V.**

Gerhard-Koch-Str. 2+4, D-73760 Ostfildern  
Tel. +49 711 327 32-330, Fax +49 711 327 32-335  
gbf@betonservice.de • www.betonservice.de



**Protokoll der Gleitreibungsmessung  
gem. EN 13893 bzw. DIN 51131  
Bestimmung des Gleitreibungskoeffizienten**

**GMG - Auswertung  
(c) GTE**

**mit Gleitmessgerät Typ GMG 200**

GMG Seriennr.: 5441169      Letzte Kalibrierung: 08.11.2017

Betreiber des Bodens: braun-steine

Einsatzort: Amstetten

**Bodendaten:**

Bauart: Betonwerkstein

Hersteller: braun-steine

Baujahr: 2018

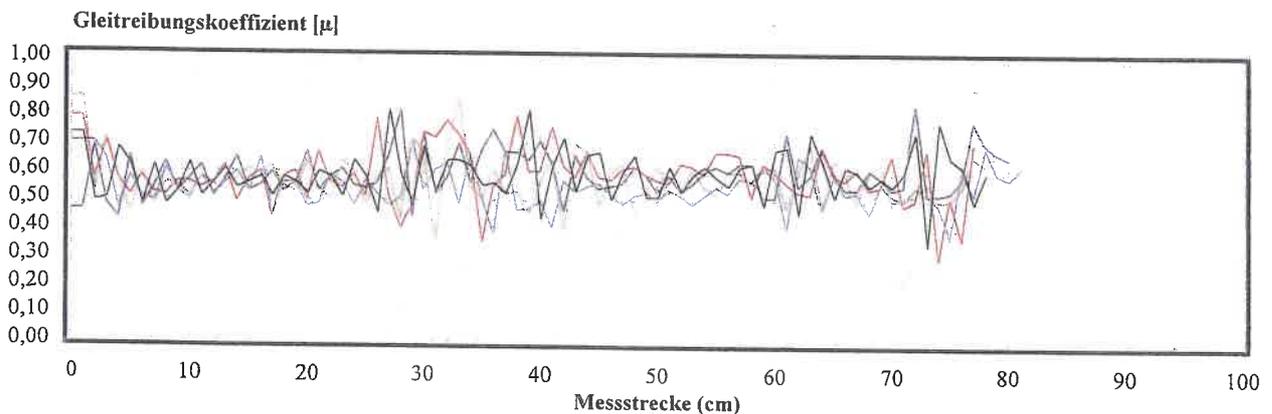
Belagart: REDOTTO-RC

Benutzungsart: friktionsgefräst mit Patinierung

Messbedingungen: eingeölte Oberfläche

Sonstiges: \_\_\_\_\_

Sonstiges: \_\_\_\_\_



Scan Nr.	Mw. Gleitr.	Slidermaterial	Scangültigkeit
— 1	0,53	Gummi	gültig
--- 2	0,56	Gummi	gültig
— 3	0,59	Gummi	gültig
— 4	0,59	Gummi	gültig
— 5	0,58	Gummi	gültig

Flächendruck      9,12 N/cm<sup>2</sup>

Mittelwert Scan 3-5       $\mu = 0,59$



**Güteschutz Beton- und Fertigteilwerke  
Baden-Württemberg e.V.**

Gerhard-Koch-Str. 2+4, D-73760 Ostfildern  
Tel. +49 711 327 32-330, Fax +49 711 327 32-335  
gbf@betonservice.de • www.betonservice.de

Prüfer: *Teugen Weber*

Datum: *19.11.2018*

*überarbeitet 13.07.2020*



(Firmenstempel und Unterschrift)